

RIESGOS Y MEDIDAS PREVENTIVAS ASOCIADAS AL USO DE PRODUCTOS QUÍMICOS

RIESGO: PROYECCIÓN Y SALPICADURAS DE FRAGMENTOS O PARTÍCULAS

MEDIDAS PREVENTIVAS:

➤ *Protección Individual.*

- Uso de Equipos de Protección Individual (EPIS) adecuados:
- Gafas de seguridad, frente a salpicaduras de líquidos.
- Guantes de protección química.
- Uso de manguitos, mandil y polainas; en tareas de soldadura

➤ *Trasvase y manipulación de sustancias peligrosas*

- Tener en cuenta la señalización de peligro indicada en los envases de los productos.
- Uso de bombas de vacío para el trasvase de líquidos, siempre y cuando el contenedor original no disponga de grifo.
- Instalar duchas de emergencia o lavaojos.
- Utilizar rebosaderos para evitar derrames.
- Utilizar sistemas de control de llenado

➤ *Información*

- Tener en cuenta la señalización de peligro indicada en los envases de los productos.
- Tener en cuenta la señalización del taller, como por ejemplo el uso obligatorio de EPIS.

RIESGO: CONTACTO CON SUSTANCIAS QUE CONTIENEN SUSTANCIAS QUÍMICAS PELIGROSAS**MEDIDAS PREVENTIVAS:**➤ **Medidas Higiénicas.**

- Evitar el contacto con sustancias peligrosas con la piel, utilizando paletas, guantes adecuados, mezcladoras, etc.
- Utilizar jabón neutro para el aseo personal, en especial antes de comer y al finalizar la jornada.
- Cambiar y lavar la ropa de trabajo con frecuencia

➤ **Uso de EPIS.**

- Usar mono de trabajo.
- Usar guantes adecuados para la manipulación y uso de productos químicos.

➤ **Formación**

- Recibir la formación necesaria para el desarrollo de trabajos asociados al uso y manipulación de productos químicos.
- Sensibilizar a los trabajadores sobre la importancia de la Prevención en el uso y manipulación de productos químicos.

➤ **Información**

- Leer la Ficha de Datos de Seguridad de los productos a utilizar (FDS) y tener en cuenta la información reflejada (compatibilidad con otros productos, EPIS a utilizar, etc).
- Antes de comprar un producto elegir aquellos que impliquen menos peligrosidad. Dicha información viene reflejada en la FDS.
- Tener en cuenta la señalización del taller, como por ejemplo el uso obligatorio de EPIS.
- Tener en cuenta la señalización de peligrosidad indicada en el envase del producto.

RIESGO: INHALACIÓN DE GASES Y POLVOS TÓXICOS**MEDIDAS PREVENTIVAS:**

- *Uso de EPIS.*
 - Utilizar mascarillas o respiradores con marcado CE (*consultar apartado Medidas Preventivas Individuales*) según el tamaño de las partículas susceptibles de ser inhaladas por el trabajador
- *Información.*
 - Leer la Ficha de Datos de Seguridad de los productos a utilizar (FDS) y tener en cuenta la información reflejada sobre riesgos asociados y medidas para prevenirlos.
 - Tener en cuenta la señalización del taller, como por ejemplo el uso obligatorio de EPIS.
- *Características del local.*
 - Mantener una ventilación adecuada.
 - Asegurar que los puestos que impliquen operaciones como revestimientos, estén dotados de sistemas de ventilación general.
 - Activar los sistemas de extracción general y local en los puntos donde se generen gases y polvos tóxicos: cabina de pintura, zona de lijado, zona de soldadura)
 - Llevar a cabo un mantenimiento periódico de los sistemas de extracción.
- *Buenas prácticas*
 - Evitar prologar las tareas que impliquen la emisión de gases y polvos.
 - No pulverizar productos sobre fuentes de calor o en zonas con fuentes de calor próximas.

RIESGO: INGESTIÓN DE SUSTANCIAS QUÍMICAS**MEDIDAS PREVENTIVAS:**➤ *Medidas Higiénicas*

- No fumar, comer o beber mientras se está trabajando con estos productos.
- Lavarse las manos al terminar la tarea que implica el uso de Productos Químicos.
- No utilizar disolventes para el lavado de mano, sino jabones específicos.

➤ *Uso de EPIS*

- Uso de guantes homologados

➤ *Información*

- Leer la Ficha de Datos de Seguridad de los productos a utilizar (FDS) y tener en cuenta la información reflejada en cuanto a uso, manipulación y almacenamiento.

RIESGO: INCENDIO Y EXPLOSIÓN**MEDIDAS PREVENTIVAS:**➤ *Características del Local*

- Instalar sistemas de extracción y ventilación para mantener el ambiente de trabajo libre de polvo en suspensión y gases inflamables.
- Disponer de los correspondientes equipos de extinción de incendios desde el punto de vista cuantitativo y cualitativo (adecuados a la clase de fuego).
- Disponer de medios de detección y sistemas de alarma necesarios.

➤ *Información*

- Leer atentamente las FDS de los productos inflamables.
- Dar a conocer a los trabajadores el plan de emergencia y actuación en caso de incendio.

➤ *Buenas Prácticas*

- Reducir el almacenamiento y uso de productos inflamables a lo mínimo posible.
- Mantener cerrados los envases de pintura, disolventes, etc. lo antes posible y cuando no estén siendo utilizados para evitar la concentración de Compuestos Orgánicos Volátiles (COVS)
- Depositar los trapos impregnados de aceites y grasas, así como los desperdicios inflamables en los contenedores destinados a tal fin. No arrojarlos al suelo.
- Mantener las vías de circulación y salidas de emergencia libres de obstáculos.
- Realizar los trasvases con cuidado y siempre que se disponga de bandejas de recogida para posibles derrames.
- Mantener el puesto de trabajo limpio y ordenado, evitando la acumulación de materiales de fácil combustión y propagación del fuego.
- Disponer de los EPIS adecuados: careta de soldadura con protección suficiente, mandil, guantes y polainas.
- Disponer de extintores adecuados en la zona de soldadura.

➤ *En Soldadura.*

- No soldar en lugares donde se almacenen materiales inflamables, combustibles, donde exista riesgo de explosión.
- No soldar si se han realizado trabajos en los que se hayan podido desprender gases o vapores inflamables. Asegurar antes una correcta ventilación.
- No engrasar ninguna de las partes de los equipos de soldadura en contacto con los gases.
- Mantener el soplete limpio.
- Evitar que las chispas producidas durante la tarea de soldado, alcancen las botellas de los gases, mangueras o líquidos inflamables.
- Disponer de un carro porta botellas para el desplazamiento de las mismas.
- No usar llamas abiertas en la zona de almacenamiento de botellas oxiacetilénicas.
- Asegurarse de que las botellas llevan protector y tienen la válvula cerrada cuando no estén siendo utilizados.

➤ *Maquinaria.*

- Llevar a cabo las revisiones periódicas del compresor, por personal cualificado.